

Denspartic™ MC

Polyaspartisk mat topcoat

PRODUKT BESKRIVELSE

Denspartic™ MC er en 2-komponent, mat, alifatisk polyaspartisk topcoat. Det giver fremragende slidstyrke, forbedret ridsefasthed og en mat finish.

FUNKTIONER OG FORDELE

- Konsistent, let tekstureret mat finish
- Slidstærk
- Forbedrer ridsefasthed og slidstyrke
- UV modstandsdygtig
- God vedhæftning til ikke-porøse underlag
- Lav viskositet
- Nem at rengøre og vedligeholde

ANVENDELSESOMRÅDER

Denspartic™ MC er designet til brug som en mat UV-stabil, slidstærk topcoat til polyurethan og epoxybelægnings-systemer.

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

Overfladen, der skal påføres

Denspartic™ MC skal være ren og tør. Påførelse skal foretages inden for 24 timer efter installationen af underlaget.

ANVENDELSE

Denspartic™ MC leveres i færdig-pakkede enheder. Før blanding skal **Denspartic™ MC** homogeniseres ved forsigtig omrøring. Forudsæt både komponenterne A og B til en temperatur på ca. 15 til 20°C. Hæld hele indholdet af del B i beholderen i del A. Bland med en elektrisk bore og pædle med lav hastighed (ca. 300 rpm) i mindst 3 minutter indtil homogen. Skraber siderne og bunden af beholderen flere gange under blanding for at sikre fuldstændig blanding. Hold

blandingshovedet nedsænket for at undgå indluftning af luft. Arbejd ikke i den originale beholder. Dekanter det blandede materiale i en frisk beholder og remix i et minut. Brug en maks. 40 cm bred korthåret rulle og start i midten af en af de korte sider af gulvet. Dyp rullen i det blandede materiale og anbring en stribe **Denspartic™ MC** parallelt med væggen ved siden af et af hjørnerne. Dyp rullen i materialet igen og arbejd udfra startpunktet og over til det andet hjørne. Gå tilbage og gentag disse trin, mens du overlapper det første spor med et par centimeter. Med en ny rulle rulles baglæns uden at stoppe fra et hjørne til det næste. Forskyd rulningen med 10 til 20 cm og rul til modsat væg uden at stoppe. Rul altid i samme retning for at undgå synlige forskelle. Ved at bruge denne metode bør perioden mellem overlapninger ikke overstige 1-4 minutter, og synlige rullemærker vil blive minimeret. Afhængigt af anvendelsesmetode og forbrug fremstår **Denspartic™ MC** med en let struktureret overflade. Materialets hærkningstid påvirkes af omgivelses-, materiale- og underlagets temperaturer. Ved lave temperaturer sænkes de kemiske reaktioner; dette forlænger pot life, åben tid og hærkningstider. Høje temperaturer fremskynder de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tidsrammer forkortes tilsvarende. For at helbrede bør materialet, underlaget og påførings-temperaturen ikke falde under minimummet. Underlagets temperatur skal være mindst 3°C over dugpunktet både under påføringen og i mindst 8 timer efter påføring (ved 15°C).

FORBRUG

Denspartic™ MC Typisk 0,05 - 0,15 kg/m² pr. lag.

Overskrid ikke den anbefalede brug.

RENGØRING

Værktøj skal renses umiddelbart efter brug og her kan benyttes **DenCoat™ Tool Cleaner** eller lignende.

EMBALLAGE

Denspartic™ MC leveres i 7,5 kg. **Denspartic™ MC** benyttes sammen med **Denspartic™ Hærder**.

HOLDBARHED

Minimum 12 måneder i original emballage og under tørre forhold. Temperatur anbefales til at være mellem 15-20°C. Må ikke udsættes for sollys.

Teknisk data for flydende materiale

Egenskaber	Metode	Værdier
Blandingsforhold A:B		7,5 kg : 2 kg = 9,5 kg
Blandet vægtfylde		1,07 kg/l
Blandet Viskositet ved 23°C	Brookfield DV-II	100 cP
Arbejdstid ved 23°C		20 minutter
Klar til brug ved 23°C		1 time
Fuldt hærdet ved 23°C		24 timer
Underlag temperatur		Min 5°C max 30°C
Maksimal relativ fugtighed		Max 85%

Teknisk data hærdet materiale

Egenskaber	Metode	Værdier
Tykkelse		0,05 - 0,1 mm
SHORE D hårdhed	DIN 53505	n.a.
Trækstyrke	DIN 53504	n.a.
Elastitet	DIN 53504	>50%
Revneforebyggelse		>1 mm
Temperatur modstand		Max 90°C
Vandgennemtrængning		Uigennemtrængelig
Kemisk modstand		Se separat datablad
Vedhæftning til beton	BS/EN 24614	>1,5 MPa
Slid modstand (Taber)	EN 1504-2	<50 mg
Slag modstand	EN 1504-2	Klasse II
Brand klassifikation	EN 1504-2	B _{fl}

DenCoat™ Tlf.: +45 88 44 22 27 · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vore oplysninger jævnfør vore teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vore dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vore generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.